

화학공학일반

- 문 1. 기본단위를 길이 L, 질량 M, 시간 T로 표시하고 유도단위를  $M^xL^yT^z$ 로 표현할 때, 각 물리량에 대한 유도단위의 표현으로 옳지 않은 것은?
- ① 힘  $MLT^{-2}$
  - ② 압력  $ML^{-1}T^{-2}$
  - ③ 에너지  $ML^2T^{-1}$
  - ④ 일률  $ML^2T^{-3}$
- 문 2. 이동과정에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?
- ① 운동량 이동의 추진력은 점도차이다.
  - ② Fourier 법칙은 열 이동을 서술하는 법칙이다.
  - ③ Newton 법칙은 운동량 이동을 서술하는 법칙이다.
  - ④ 열 이동의 추진력은 온도차이다.
- 문 3. 분체재료의 유동충반응기에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?
- ① 유동충반응기는 분체재료의 최소유동화속도 이상에서 운전되어야 한다.
  - ② 분체재료의 유동에 따른 부반응 발생이 심하다.
  - ③ 기체와 고체입자의 접촉이 균일하므로 제품의 질이 균일하다.
  - ④ 유동충반응기 내부의 압력강하는 비교적 균일하다.
- 문 4. 증류에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?
- ① 기화, 응축을 반복하여 비등점이 서로 다른 액체 혼합물을 분리하는 조작이다.
  - ② 환류비가 감소함에 따라 단수는 감소한다.
  - ③ 최소환류비는 이론 단수가 무한대일 때의 환류비이다.
  - ④ 최적환류비는 운전비용이 최소가 되는 환류비이다.
- 문 5. 타이어의 게이지 압력이 30 psi일 때, 타이어의 절대압력은? (단, 타이어는 해수면과 동일한 높이의 지면에 있다)
- ① 약 1기압
  - ② 약 2기압
  - ③ 약 3기압
  - ④ 약 4기압
- 문 6. 20 °C에서 부피유속  $Q=0.314 \ell/\text{sec}$ 로 유체 A가 내경  $D=2\text{cm}$ 인 수평의 원통관에서 흐를 때 발생하는 압력 구배( $\Delta P/L$ )는? (단, 20 °C에서 A의 밀도는  $1.0 \text{ g/cm}^3$ , 마찰계수  $f=0.008$ 이다)
- ① 60 (dynes  $\text{cm}^{-2}$ )/cm
  - ② 70 (dynes  $\text{cm}^{-2}$ )/cm
  - ③ 80 (dynes  $\text{cm}^{-2}$ )/cm
  - ④ 90 (dynes  $\text{cm}^{-2}$ )/cm

- 문 7. 유체의 성질에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?
- ① 기체의 점도는 온도가 증가할 때 감소한다.
  - ② 운동점도(kinematic viscosity)는 유체의 점도를 밀도로 나눈 값이다.
  - ③ 전단응력(shear stress)은 전단력(shear force)을 전단면적(shear area)으로 나누어 준 값이다.
  - ④ poise는 점도의 단위이며 [g/cm sec]에 해당한다.
- 문 8. 유체의 종류에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?
- ① Dilatant 유체는 속도 구배에 따라 점도가 증가하는 유체이다.
  - ② Thixotropic 유체는 점도가 시간에 따라 증가하는 유체이다.
  - ③ Bingham 유체는 작은 전단응력에는 무한대로 저항하지만 전단응력이 항복점( $\tau_0$ )을 넘어서면 쉽게 흐른다.
  - ④ Newtonian 유체는 전단응력이 속도 구배에 비례하는 유체이다.
- 문 9. 벤젠의 중량분율이 0.55, 톨루엔의 중량분율이 0.45인 혼합원료를 증류탑에서 2,000 kg/h로 처리하여, 탑상부에서 중량분율이 0.95인 벤젠과 탑하부에서는 중량분율이 0.85인 톨루엔으로 각각 분리하고자 할 때, 탑상부와 탑하부의 유출액량[kg/h]은? (단, 원료는 비등상태의 액으로 공급되고, 조업압력은 1 atm이다)
- |   | 탑상부   | 탑하부   |
|---|-------|-------|
| ① | 900   | 1,100 |
| ② | 1,000 | 1,000 |
| ③ | 1,100 | 900   |
| ④ | 1,200 | 800   |
- 문 10. 제품의 총생산비와 제품을 판매하여 생긴 총수입이 일치하는 것을 설명하는 용어는?
- ① 고정자본투자
  - ② 손익분기점
  - ③ 제조비
  - ④ 비용지수
- 문 11. 80 °C에서 순수한 톨루엔과 벤젠의 증기압이 50 kPa과 100 kPa 이다. 톨루엔과 벤젠의 혼합용액에서 벤젠의 몰분율이 0.6일 때, 액체상과 평형을 이루는 기체상에서의 벤젠의 몰분율은? (단, 용액의 온도는 80 °C이며, 이상용액이다)
- ① 0.25
  - ② 0.33
  - ③ 0.66
  - ④ 0.75

- 문 12. 화학공정에 대한 고정자본 투자항목 중에서 직접비에 해당되지 않는 것은?
- ① 장치구입
  - ② 계장 및 제어
  - ③ 서비스 설비
  - ④ 엔지니어링 및 관리비
- 문 13. Stokes 법칙에 따라 침전하는 부유물질의 속도가 작아지는 경우는? (단, 부유물질은 구형입자이다)
- ① 부유물질 입자의 밀도가 클 경우
  - ② 부유물질 입자의 직경이 클 경우
  - ③ 처리수의 밀도가 작을 경우
  - ④ 처리수의 점도가 클 경우
- 문 14. 흐르는 유체의 국부속도를 측정하기에 가장 적합한 것은?
- ① 피토관(pitot tube)
  - ② 마노미터(manometer)
  - ③ 로터미터(rotameter)
  - ④ 오리피스미터(orifice meter)
- 문 15.  $A \rightarrow B$  반응에 대한 속도식이  $-r = kC_A^2$ 로 주어져 있다. 이 반응이 정용회분식 반응기에서 90%의 전환율에 도달하기 위해 필요한 시간[min]은? (단, A의 초기농도  $C_{A0} = 2 \text{ mole}/\ell$  이고, 반응속도상수  $k = 0.01 \ell/\text{mole sec}$ 이다)
- ① 2.5
  - ② 5.0
  - ③ 7.5
  - ④ 10
- 문 16. 100 °C로 가열된 평판에 10 °C의 공기를 불어넣을 때 평판을 통한 열전달률[W]은? (단, 평판의 면적은 2 m<sup>2</sup>이고, 대류열전달 계수는 25 W/m<sup>2</sup> °C이다)
- ① 1,125
  - ② 2,250
  - ③ 4,500
  - ④ 9,000
- 문 17. 액체가 흐르고 있는 내경이 50 mm이고 외경이 56 mm인 파이프를 바깥쪽에서 기체로 가열하고 있다. 파이프 안쪽 액체측과 파이프 바깥쪽 기체측의 경막 열전달 계수는 각각 500 W/m<sup>2</sup>·°C, 40 W/m<sup>2</sup>·°C이며 파이프의 열전도도는 60 W/m °C일 때, 총괄 열전달 계수[W/m<sup>2</sup>·°C]는? (단, 액체, 기체와 접촉하는 파이프의 면적은 같다)
- ① 0.027
  - ② 0.054
  - ③ 18.5
  - ④ 36.9

- 문 18. 다음과 같은 식으로 표현되는 정상상태 1차원 열확산(thermal diffusion) 식에서 한쪽 경계면이 단열되어 있다고 가정할 때, 경계조건으로 적당한 것은? (단,  $k$ 와  $h$ 는 각각 열전도도와 열전달 계수이다)

$$\frac{d}{dx} \left( k \frac{dT}{dx} \right) = 0$$

- ①  $T = T_0$
- ②  $\frac{dT}{dx} = 0$
- ③  $k \frac{dT}{dx} = h(T - T_0)$
- ④  $\frac{d^2 T}{dx^2} = 0$

- 문 19. 열전도도(thermal conductivity)에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?
- ① 열확산도(thermal diffusivity)는 열전도도를 밀도로 나눈 값이다.
  - ② 고체의 열전도도는 액체와 기체의 열전도도보다 크다.
  - ③ [cal/cm·°C·sec]는 열전도도의 단위이다.
  - ④ 기체의 열전도도는 온도에 따라 증가한다.
- 문 20. 표준상태에서 프로판(C<sub>3</sub>H<sub>8</sub>) 가스 1 ℓ를 완전 연소시키는데 필요한 공기의 부피[ℓ]는? (단, 산소는 공기 중에 부피비율로 20% 존재한다)
- ① 1
  - ② 5
  - ③ 25
  - ④ 50