

- 문 14. 지름이 600 mm인 브레이크 드럼의 축에 4,500 N·cm의 토크가 작용하고 있을 때, 이 축을 정지시키는 데 필요한 최소 제동력 [N]은?
 ① 15
 ② 75
 ③ 150
 ④ 300
- 문 15. 아크 용접법 중 전극이 소모되지 않는 것은?
 ① 피복 아크 용접법
 ② 서브머지드(submerged) 아크 용접법
 ③ TIG(tungsten inert gas) 용접법
 ④ MIG(metal inert gas) 용접법
- 문 16. 다음 공작기계에서 절삭 시 공작물 또는 공구가 회전 운동을 하지 않는 것은?
 ① 브로칭 머신
 ② 밀링 머신
 ③ 호닝 머신
 ④ 원통 연삭기
- 문 17. 밀링 절삭에서 상향절삭과 하향절삭을 비교하였을 때, 하향절삭의 특성에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?
 ① 공작물 고정이 간단하다.
 ② 절삭면이 깨끗하다.
 ③ 날 끝의 마모가 크다.
 ④ 동력 소비가 적다.
- 문 18. 방전가공(EDM)과 전해가공(ECM)에 사용하는 가공액에 대한 설명으로 옳은 것은?
 ① 방전가공과 전해가공 모두 전기의 양도체의 가공액을 사용한다.
 ② 방전가공과 전해가공 모두 전기의 부도체의 가공액을 사용한다.
 ③ 방전가공은 부도체, 전해가공은 양도체의 가공액을 사용한다.
 ④ 방전가공은 양도체, 전해가공은 부도체의 가공액을 사용한다.
- 문 19. 지름이 50 mm인 황동봉을 주축의 회전수 2,000 rpm인 조건으로 원통 선삭할 때, 최소절삭동력 [kW]은? (단, 주절삭 분력은 60 N 이다)
 ① 0.1π
 ② 0.2π
 ③ π
 ④ 2π
- 문 20. 유압기기에 사용되는 작동유의 구비조건에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?
 ① 인화점과 발화점이 높아야 한다.
 ② 유연하게 유동할 수 있는 점도가 유지되어야 한다.
 ③ 동력을 전달시키기 위하여 압축성이어야 한다.
 ④ 화학적으로 안정하여야 한다.