

# 기계설계

문 1. 볼베어링을 롤러베어링과 비교한 것으로 옳은 것은?

- ① 볼베어링은 롤러베어링보다 고속회전에 적합하다.
- ② 볼베어링은 롤러베어링보다 대하중에 사용된다.
- ③ 볼베어링은 롤러베어링보다 마찰이 크다.
- ④ 볼베어링은 롤러베어링보다 내충격력이 크다.

문 2. 기준치수에 대한 구명의 공차는  $\varnothing 25^{+0.010}_{-0.010}$  mm이고, 축의 공차가  $\varnothing 25^{+0.009}_{-0.004}$  mm일 때, 틈새[mm] 및 짐새[mm]에 대한 값으로 옳은 것은?

- ① 최대 짐새: 0.019, 최대 틈새: 0.004
- ② 최대 짐새: 0.014, 최소 짐새: 0.009
- ③ 최대 틈새: 0.014, 최소 짐새: 0.009
- ④ 최대 짐새: 0.019, 최소 짐새: 0.004

문 3. 전위 기어의 사용 목적으로 옳지 않은 것은?

- ① 이의 강도를 높일 수 있다.
- ② 언더컷(undercut)을 방지할 수 있다.
- ③ 호환성을 좋게 할 수 있다.
- ④ 기어 사이의 중심 거리를 자유로이 조절할 수 있다.

문 4. 동력 전달이 가능한 축 체결요소로 옳지 않은 것은?

- ① 스냅링
- ② 핀
- ③ 스플라인
- ④ 키

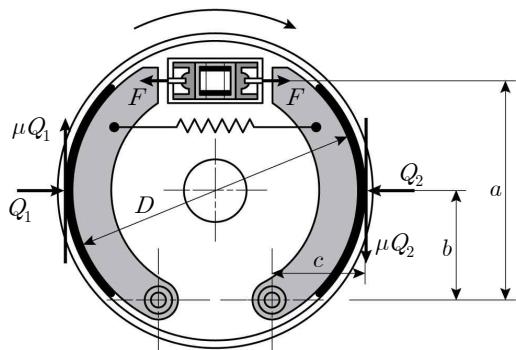
문 5. 기어에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

- ① 모듈은 기어 피치원의 지름을 잇수로 나눈 값이다.
- ② 인벌류트 치형의 기어가 호환이 되려면 압력각과 모듈이 같아야 한다.
- ③ 평기어에서 압력각이 작을 때 이의 간섭이 발생한다.
- ④ 평기어의 면압강도를 계산할 때 사용하는 접촉면 응력계수는 속도에 의해서 결정된다.

문 6. 평벨트 전동장치와 비교한 V벨트 전동장치의 특징으로 옳지 않은 것은?

- ① 미끄럼이 적기 때문에 보다 정확한 회전비로 큰 동력을 전달할 수 있다.
- ② 바로 걸기로만 사용한다.
- ③ 초기장력이 커서 베어링 하중이 더 증대된다.
- ④ 쪄기효과로 전동능력이 더 크다.

문 7. 그림과 같은 내부 확장식 브레이크에서 브레이크 슈를 미는 힘은 좌우가  $F$ 로 같다. 드럼이 우회전하는 경우 제동토크는? (단, 마찰계수는  $\mu$ 이다)



- ①  $\frac{DF}{4} \left( \frac{\mu a}{b + \mu c} - \frac{\mu a}{b - \mu c} \right)$
- ②  $\frac{DF}{4} \left( \frac{\mu a}{b + \mu c} + \frac{\mu a}{b - \mu c} \right)$
- ③  $\frac{DF}{2} \left( \frac{\mu a}{b + \mu c} - \frac{\mu a}{b - \mu c} \right)$
- ④  $\frac{DF}{2} \left( \frac{\mu a}{b + \mu c} + \frac{\mu a}{b - \mu c} \right)$

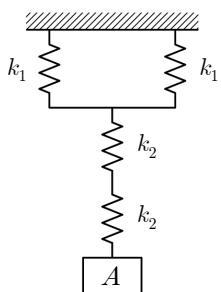
문 8. 피니언과 기어의 각속도비가 0.5이고, 잇수의 합이 72개인 표준 기어에서 모듈이 5mm일 때, 기어 사이의 중심거리[mm]는?

- ① 120
- ② 140
- ③ 160
- ④ 180

문 9. 지름이 10mm인 원형 단면 봉이 인장하중 0.2kN과 비틀림 모멘트 500 N·mm를 동시에 받는 경우, 최대 전단응력[N/mm<sup>2</sup>]은?

- ①  $\frac{2\sqrt{5}}{\pi}$
- ②  $\frac{4\sqrt{5}}{\pi}$
- ③  $\frac{8\sqrt{5}}{\pi}$
- ④  $\frac{16\sqrt{5}}{\pi}$

문 10. 그림과 같이 선형 스프링 장치에 물체 A를 연결하여 쳐짐량이 42mm일 때, 물체 A의 무게[N]는? (단, 스프링 상수는  $k_1 = 4\text{N/mm}$ ,  $k_2 = 5\text{N/mm}$ 이고, 스프링의 자중은 무시한다)



- ① 78
- ② 80
- ③ 82
- ④ 84

문 11. 마찰 전동장치에서 지름이 500 mm인 원동차가 700 rpm으로 회전하면서 지름이 200 mm인 종동차에 회전력을 전달할 때, 종동차의 최대 회전 토크[N·cm]는? (단, 마찰계수는 0.2, 두 마찰차 사이에 누르는 힘은 50 N이다)

- |       |       |
|-------|-------|
| ① 10  | ② 20  |
| ③ 100 | ④ 200 |

문 12. 안지름이 800 mm, 원통의 길이가 1,500 mm, 두께가 8 mm인 얇은 원통형 압력 용기에 사용 압력이 4 N/mm<sup>2</sup>인 LNG가스가 들어 있다. 압력 용기에 생기는 최대 응력[N/mm<sup>2</sup>]은?

- |       |       |
|-------|-------|
| ① 50  | ② 100 |
| ③ 150 | ④ 200 |

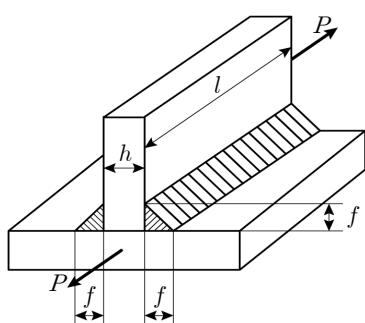
문 13. 길이 2 m인 강봉을 20 °C에서 양단 고정하고 온도를 균일하게 220 °C로 올렸다. 강봉의 세로탄성계수가 200 GPa, 선팽창계수가  $1 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$ 일 때, 강봉에 발생하는 열응력[MPa]은?

- |      |      |
|------|------|
| ① 1  | ② 40 |
| ③ 44 | ④ 80 |

문 14. 10 m/s의 속도로 10 kW의 동력을 전달하는 평벨트 전동장치가 있다. 긴장측 장력이 이완측 장력의 2배일 때, 긴장측 장력[N]과 유효 장력[N]을 옳게 짜은 것은? (단, 벨트에 작용하는 원심력은 무시한다)

긴장측 장력	유효 장력
① 750	500
② 1,000	500
③ 1,500	1,000
④ 2,000	1,000

문 15. 그림과 같은 양 축면 필렛 용접 이음에서 허용 전단응력을 0.4 N/mm<sup>2</sup>라 할 때, 최소 허용 용접길이  $l$  [mm]은? (단, 전단에 의한 영향만을 고려하고 인장력  $P = 560 \text{ N}$ ,  $f = 5 \text{ mm}$ ,  $h = 10 \text{ mm}$ ,  $\cos 45^\circ = 0.7$ 로 계산한다)

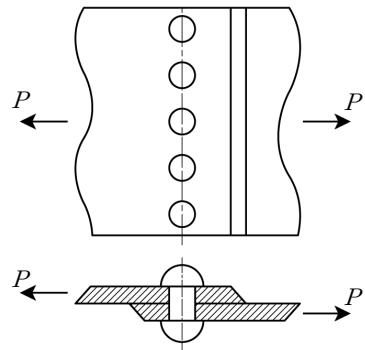


- |       |       |
|-------|-------|
| ① 100 | ② 200 |
| ③ 300 | ④ 400 |

문 16. 원동차의 지름이 300 mm, 종동차의 지름이 500 mm인 원통 마찰차에서 원동차가 15분 동안 600회전을 할 때, 종동차는 20분 동안 몇 회전을 하는가? (단, 접촉면의 미끄럼은 없다)

- |       |       |
|-------|-------|
| ① 240 | ② 320 |
| ③ 480 | ④ 800 |

문 17. 그림과 같이 리벳 5개로 이루어진 1줄 겹치기 리벳이음에서 리벳의 허용 전단응력이  $4 \text{ N/mm}^2$ 이고  $P = 540 \text{ N}$ 의 인장력이 강판에 작용할 때, 리벳의 최소 허용 지름[mm]은? (단,  $\pi = 3$ 으로 계산한다)

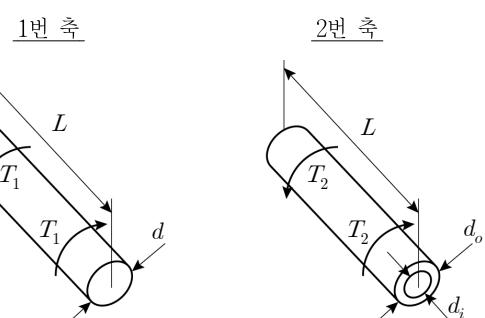


- |     |      |
|-----|------|
| ① 4 | ② 6  |
| ③ 8 | ④ 10 |

문 18. 브리넬 경도 시험기에서 시험 하중 600 N으로 지름이 5 mm인 강구를 압입했을 때, 브리넬 경도값은 10 N/mm<sup>2</sup>이다. 이때 압입 자국의 깊이[mm]는?

- |                   |                    |
|-------------------|--------------------|
| ① $\frac{3}{\pi}$ | ② $\frac{6}{\pi}$  |
| ③ $\frac{9}{\pi}$ | ④ $\frac{12}{\pi}$ |

문 19. 그림과 같이 1번 축은 지름이  $d$ 인 중실축이고, 2번 축은 안지름이  $d_i = \frac{d}{2}$ 인 중공축이다. 1번 축, 2번 축이 허용 전단응력 범위 내에서 전달할 수 있는 최대 토크를 각각  $T_1$ ,  $T_2$ 라고 하면,  $\frac{T_2}{T_1}$ 는? (단, 1번 축과 2번 축의 재료와 단면적은 동일하다)



- |                        |                        |
|------------------------|------------------------|
| ① $\frac{2}{\sqrt{5}}$ | ② $\frac{\sqrt{5}}{2}$ |
| ③ $\frac{3}{\sqrt{5}}$ | ④ $\frac{\sqrt{5}}{3}$ |

문 20. 키의 종류에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

- ① 평행키: 보통형, 조입형, 활동형으로 구분되고 키홈으로 인해 축의 강도가 저하될 수 있다.
- ② 안장키: 축의 강도저하가 없고 축의 임의의 위치에 장착이 가능하다.
- ③ 경사키: 편심 현상이 발생하지 않아 고속회전 및 고정밀 회전체에 많이 사용된다.
- ④ 평키: 납작키라고도 하며 기울기가 없다.