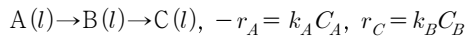


반응공학

문 1. 반응속도상수(k)의 온도(T) 의존성에 관한 아레니우스(Arrhenius) 법칙에 대한 설명으로 옳은 것은?

- ① k 와 T 는 선형적 상관관계이다.
- ② $\ln k$ 와 T 는 선형적 상관관계이다.
- ③ $\ln k$ 와 $\frac{1}{T}$ 은 선형적 상관관계이다.
- ④ $\ln k$ 와 $\ln \frac{1}{T}$ 은 선형적 상관관계이다.

문 2. 액상 회분식 반응기에서 다음과 같이 반응물 A로부터 B와 C가 순차적으로 생성된다. 이때, 중간 생성물 B의 농도가 최대가 되는 반응시간을 구하는 식으로 옳은 것은? (단, 초기에 반응기에는 A만 존재한다)



- ① $\frac{1}{k_B} \left(\frac{k_A}{k_B} \right)$
- ② $\frac{1}{k_A} \left(\frac{k_A - k_B}{k_B} \right)$
- ③ $\frac{1}{k_A - k_B} \ln \frac{k_A}{k_B}$
- ④ $\frac{1}{k_A - k_B} \ln \frac{k_B}{k_A}$

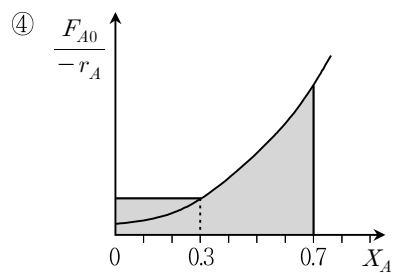
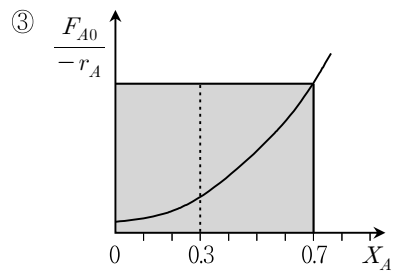
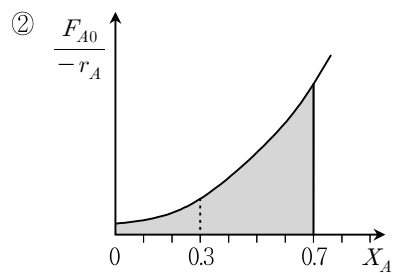
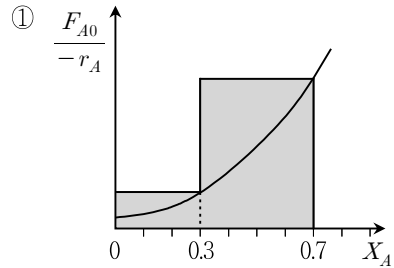
문 3. 정용 회분식 반응기에서 반감기(half life)를 $t_{1/2}$ 라 할 때, n 차 반응속도 $-r_A = kC_A^n$ 에서 $\ln t_{1/2}$ (y축) 대 $\ln C_{A0}$ (x축)을 그린 직선의 기울기는? (단, C_{A0} 는 A의 초기 농도, $n \neq 1$ 이다)

- ① n
- ② $-n$
- ③ $n-1$
- ④ $1-n$

문 4. 연속 교반 반응기(CSTR)와 관형 흐름 반응기(PFR)가 차례로 연결된 반응기 시스템에 8 mol L^{-1} 의 초기 농도를 가지는 액상 반응물 A를 공급한다. 연속 교반 반응기 출구에서 A의 농도는 2 mol L^{-1} 이고 관형 흐름 반응기 출구에서 A의 농도는 0.2 mol L^{-1} 일 때, 관형 흐름 반응기의 부피는 연속 교반 반응기 부피의 몇 배인가? (단, 반응은 반응물 A에 대하여 2차 반응이다)

- ① 1
- ② 2
- ③ 3
- ④ 4

문 5. 비가역 1차 반응 $A(l) \rightarrow B(l)$ 을 직렬로 연결된 두 개의 연속 교반 반응기에서 수행하고자 한다. 반응물 A만을 몰유량 F_{A0} 로 첫 번째 반응기에 주입한다. 첫 번째 반응기에서 배출되는 A의 몰유량이 $0.7 F_{A0}$ 이고, 두 번째 반응기에서 배출되는 A의 몰유량이 $0.3 F_{A0}$ 가 되도록 설계할 때, 두 반응기 부피의 합을 음영으로 옳게 표시한 것은? (단, $-r_A$ 는 A의 반응속도, X_A 는 A의 전환율이다)



문 6. 회분식 반응기에서 다음과 같은 액상 복합 반응이 일어난다. 초기 농도 $C_{A0} = 2.0 \text{ mol L}^{-1}$, $C_{B0} = 4.0 \text{ mol L}^{-1}$, $C_{R0} = C_{S0} = 0$ 으로 반응이 진행되어, 성분 A와 R의 농도가 각각 $C_A = 0.3 \text{ mol L}^{-1}$ 와 $C_R = 1.5 \text{ mol L}^{-1}$ 가 될 때, 성분 B와 S의 농도는?

- $A + B \rightarrow R$
○ $A + R \rightarrow S$

$C_B [\text{mol L}^{-1}]$ $C_S [\text{mol L}^{-1}]$

- ① 0.1 2.4
- ② 0.2 1.2
- ③ 1.2 0.2
- ④ 2.4 0.1

문 7. 하나의 반응계에서 다음과 같은 반응들이 각각 주어진 반응속도로 진행된다. 물질 B의 선택도에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

- $A \rightarrow B, -r_{A1} = k_{1A} C_A^2$
 ○ $A \rightarrow X, -r_{A2} = k_{2A} C_A$
 ○ $A + X \rightarrow Y, -r_{A3} = k_{3A} C_A C_X$

- ① B의 선택도는 반응온도에 무관하다.
 ② B의 선택도는 반응속도상수 k_{3A} 에 무관하다.
 ③ A의 농도를 높이면 B의 선택도가 커진다.
 ④ k_{1A}/k_{2A} 의 값이 바뀌면 B의 선택도도 변화한다.

문 8. 부피가 20 m^3 인 연속 교반 반응기(CSTR)에서 정용계 1차 반응 $A \rightarrow R$ 이 50%의 전환율로 일어나고 있다. 체류시간분포를 측정한 결과, 10 m^3 이 무반응 영역(dead zone)으로 반응에 관여하지 않고 있었다. 혼합을 개선하여 완전혼합상태에서 반응기를 운전할 경우의 전환율[%]은?

- ① 33.3
 ② 50.0
 ③ 66.7
 ④ 75.0

문 9. 불균일계 촉매가 충전된 반응기에서 기상 반응이 일어나고 있다. 외부확산에 의하여 반응속도가 제한될 경우 나타나는 현상으로 옳은 것은?

- ① 반응속도는 공간속도에 따라 변화된다.
 ② 반응속도는 촉매입자의 크기에 정확히 반비례한다.
 ③ 반응속도는 촉매입자의 크기에 무관하게 일정한 값을 가진다.
 ④ 반응속도는 온도가 높아짐에 따라 지수적으로 증가한다.

문 10. 미카엘리스-멘텐(Michaelis-Menten) 속도식을 따르는 효소 반응을 등은 회분식 반응기에서 수행하고자 한다. 반응 초기 기질의 농도는 C_{A0} 이며 미카엘리스(Michaelis) 상수와 최대 반응속도를 각각 K_M 과 $V_{\max}$ 라 할 때, 반응시간(t)을 전환율(X)의 함수로 나타낸 식으로 옳은 것은?

- ① $t = \frac{K_M}{V_{\max}} \ln \frac{1}{1-X} - \frac{C_{A0}X}{K_M}$
 ② $t = \frac{K_M}{V_{\max}} \ln \frac{1}{1-X} + \frac{C_{A0}X}{V_{\max}}$
 ③ $t = \frac{K_M}{V_{\max}} \ln \frac{1}{1-X} + \frac{C_{A0}X}{K_M}$
 ④ $t = \frac{K_M}{V_{\max}} \ln \frac{1}{1-X} - \frac{C_{A0}X}{V_{\max}}$

문 11. $2A + 3B \rightarrow 5C$ 반응에서 $-r_A = 10 \text{ mol L}^{-1} \text{ s}^{-1}$ 인 경우, r_B 와 r_C 는?

	$r_B [\text{mol L}^{-1} \text{ s}^{-1}]$	$r_C [\text{mol L}^{-1} \text{ s}^{-1}]$
①	-6.7	4
②	6.7	4
③	-15	25
④	15	25

문 12. $A \xrightleftharpoons[k_b]{k_f} B$ 의 가역 1차 반응에서 $k_f = 0.014 \text{ min}^{-1}$, $k_b = 0.001 \text{ min}^{-1}$ 이고, A와 B의 초기 농도가 각각 1 mol L^{-1} 와 0.5 mol L^{-1} 일 때, 평형에서 A의 농도 $[\text{mol L}^{-1}]$ 는?

- ① 0.05
 ② 0.1
 ③ 0.15
 ④ 0.2

문 13. 균일 액상 반응에서 0.01 mol L^{-1} 의 초기 농도를 갖는 반응물 A가 0.05 L min^{-1} 의 부피 유속으로 0.1 L 관형 흐름 반응기(PFR)로 유입되어 다음의 반응식 및 속도식과 같이 진행된다. 이 반응을 연속 교반 반응기(CSTR)에서 동일한 유입 조건으로 수행할 때 같은 전환율을 얻기 위해 필요한 공간시간 $\tau [\text{min}]$ 은?



- ① 1
 ② 2
 ③ 3
 ④ 4

문 14. 초기에 반응물 A만 존재하는 정압의 등은 회분식 반응기에서 $A \rightarrow 2B$ 의 기상반응이 일어날 때, B의 농도를 나타낸 식으로 옳은 것은? (단, 모든 기체는 이상 기체로 가정하고, C_{A0} 는 A의 초기 농도, X 는 A의 전환율이다)

- ① $C_{A0} \frac{1-X}{1+X}$
 ② $C_{A0} \frac{2X}{1+X}$
 ③ $C_{A0} \frac{2+X}{1-X}$
 ④ $C_{A0} \frac{X}{2+X}$

문 15. 비가역 1차 반응 $A \rightarrow R$ 에서 50%의 전환율에 도달하기 위해 필요한 연속 교반 반응기(CSTR)에서의 공간시간(τ_c)과 관형 흐름 반응기(PFR)에서의 공간시간(τ_p)의 비율(τ_c/τ_p)로 옳은 것은?

- ① $-\frac{1}{\ln 0.5}$
 ② $-\ln 0.5$
 ③ $-\frac{0.5}{\ln 0.5}$
 ④ $\frac{1}{\ln 0.5}$

문 16. 다음과 같은 액상 평행 반응이 관형 흐름 반응기(PFR)에서 진행된다. 반응기로 유입되는 반응물 A의 초기 농도는 20 mol L^{-1} 이고 반응기 출구에서 A의 전환율은 80%이다. 이때 반응기 출구에서 원하는 생성물인 R의 농도 $[\text{mol L}^{-1}]$ 는? (단, $\ln 3 = 1.1$ 로 가정한다)

- $A \rightarrow R, r_R [\text{mol L}^{-1} \text{ min}^{-1}] = 0.2 C_A^2$
○ $A \rightarrow S, r_S [\text{mol L}^{-1} \text{ min}^{-1}] = 0.8 C_A$

- ① 10.6
② 11.6
③ 12.6
④ 13.6

문 17. 등온 회분식 반응기에서 반응물 A가 비가역 1차 반응으로 분해되고 있다. 반응속도상수는 0.3 min^{-1} 이고 초기 농도 C_{A0} 가 2 mol L^{-1} 이면, 4분이 지난 후 반응물 A의 농도 $[\text{mol L}^{-1}]$ 는? (단, $e^{-1.2} = 0.3$ 으로 가정한다)

- ① 0.3
② 0.6
③ 0.9
④ 1.2

문 18. 부피유량이 일정한 관형 흐름 반응기에서 이성질화 반응이 액상 비가역 1차 반응으로 수행된다. 반응물의 유출 농도가 유입 농도의 10%가 되는 반응기 부피를 V_1 이라고 할 때, 반응물의 유출 농도가 유입 농도의 1%가 되는 반응기 부피는?

- ① $2 V_1$
② $5 V_1$
③ $10 V_1$
④ $100 V_1$

문 19. 반응엔탈피 변화 $\Delta H_R = -20 \text{ kcal mol}^{-1}$ 인 비가역 1차 반응 $A \xrightarrow{k} B$ 이 10 L의 연속 교반 반응기(CSTR)에서 일어난다. 등온 조건을 유지하면서 90% 전환율을 얻기 위해 반응기로부터 제거하여야 할 단위시간당 열량 $[\text{kcal min}^{-1}]$ 은? (단, 반응속도상수 k 는 15 min^{-1} , A의 초기 농도는 1 mol L^{-1} 이다)

- ① 150
② 200
③ 250
④ 300

문 20. 액상 비가역 1차 반응 $A \xrightarrow{k} B$ 이 30,000 L 부피의 등온 관형 흐름 반응기(PFR)에서 수행되고 있다. 반응속도상수 k 가 0.3 min^{-1} 이고 A의 유입농도가 1 mol L^{-1} 일 때, 전환율 95%를 얻기 위한 A의 몰유속 $[\text{mol min}^{-1}]$ 은? (단, $\ln 20 = 3$ 으로 가정한다)

- ① 1,000
② 2,000
③ 3,000
④ 4,000